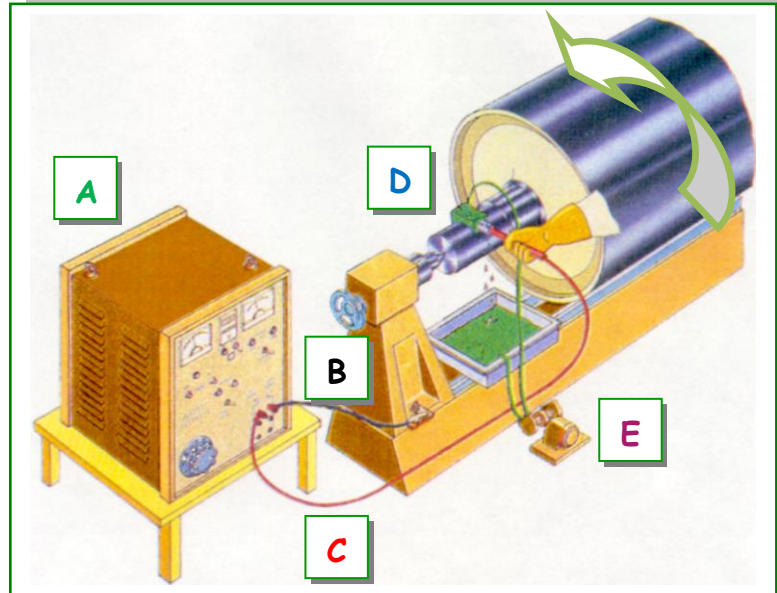
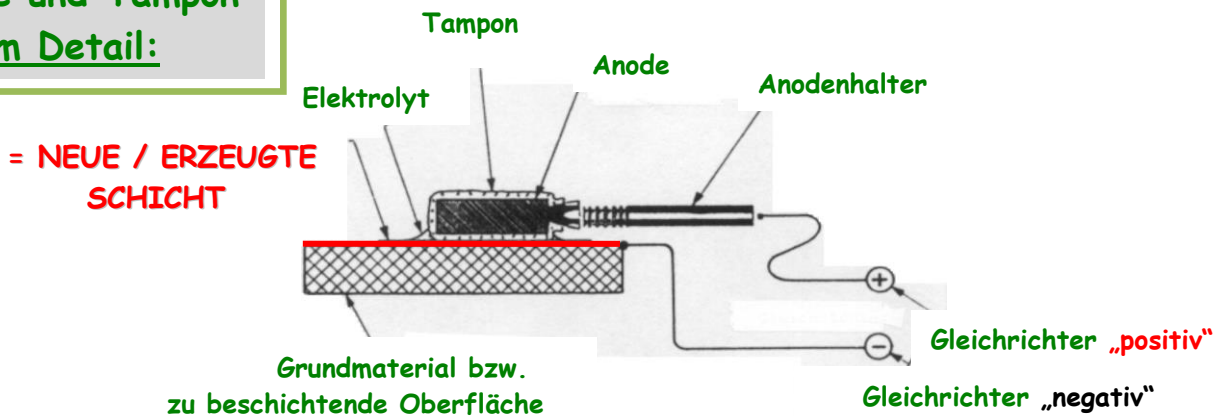


- A** Ein spezieller Gleichrichter liefert die Stromversorgung für die Beschichtung
- B** Das Kathodenkabel (schwarz) wird vom Gleichrichter ausgehend an das Werkstück oder Vorrichtung geklemmt.
- C** Das Anodenkabel (rot) wird vom Gleichrichter ausgehend an den Anodenhalter bzw. Anode angeschlossen.
- D** Die Anode ist mit saugfähigem Material umhüllt, dieses saugt sich an mit Elektrolyt und bildet somit ein „Tampon“.
- E** Mittels Kreislaufpumpe oder Eintauchen in den Elektrolyten wird das Medium an das zu beschichtende Teil gebracht.



Anode und Tampon im Detail:



Unter Tampongalvanisieren versteht man die elektrolytische Abscheidung eines galvanisch abscheidbaren Metalles auf vorgegebenen Flächen von Werkstücken, Maschinenteilen oder auf elektrischen bzw. mechanischen Bauteilen.

Das Verfahren findet Anwendung in der Neufertigung/Fabrikation, der Forschung oder in Reparaturabteilungen. Die Abscheidungsgeschwindigkeiten sind sehr hoch; die Niederschläge sind hart, wenig porös, sehr fein und die Gefahr der Wasserstoffversprödung ist relativ gering.

Durch Berücksichtigung der Parameter und Kalkulation ist es möglich eine außergewöhnlich genaue Steuerung der Schichtdicken zu ermöglichen!